



RCM INGENIERIA

PROCEDIMIENTO DE INSPECCION EN INSTRUMENTOS

Versión: 1

Código: INS-001

AREA RESPONSABLE
CONSTRUCCION

CARGO RESPONSABLE
ING. WILLIAM MURILLO

EJECUTA

FECHA
22 de Febrero de 2010

PASO	DESCRIPCION DE LA TAREA	ILUSTRACION
1	<p>ACTIVIDAD PRE-INSPECCION</p> <p>Antes de salir a la revisión de los instrumentos hay que hacer una pre-inspección un día antes, utilizando los planos DIN (Interconnection Diagram) correspondientes e identificando la ruta para el walkdown</p>	
2	<p>REVISION DE TAG'S</p> <p>Revisión de:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numero del Tag identificación del instrumento en lamina de fenolito, cerca del instrumento • Numero de tag que identifica el cable de acuerdo a planos. 	
3	<p>REVISION DE CABLES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revisar cables que estén correctamente asegurados y terqueados en las borneras de los instrumentos. • Revisar el correcto tamaño del cable de acuerdo a planos de construcción. • Revisión que el instrumento y el cable armado (Gland cable) estén aterrizados y con anti-oxidante. • Cables asegurados con abrazaderas (tie wraps). • El cable de tierra debe ser de color verde y amarillo. • El borde de la bandeja porta cable debe estar protegido con una banda plástica. • Se debe dejar un loop de cable para mantenimiento. • Chequear el cable de potencia que permite la calefacción interna 	

Elaborado por: William Murillo /	Revisado por: William M Murillo	Aprobado por: WMurillo	Fecha elaboración: 22 de Febrero de 2010
----------------------------------	---------------------------------	------------------------	--

NOTA: Este documento y su contenido es propiedad intelectual de RCM Ingeniería



4

REVISION GENERAL

Se debe revisar:

- Revisar que el soporte del instrumento este asegurado y firme.
- Revisar daños externos en la caja como: fallas en bisagras, puerta desalineada y falta de tornillos.
- Copia de los planos del loop de control del instrumento.
- Revisar torqué en tornillos.
- Certificado de Calibración.
- Revisión del sellante, que sea teflón en líquido.
- Revisar las certificados de calibración.
- Revisar los certificados de calidad de inspección del equipo (QVD).



ITEM	FALLAS COMUNES EN INSTALACION DE INSTRUMENTOS
1	ONE CORE NOT TERMINATED AT TRANSMITTER
2	PTFE TAPE TO BE REMOVED FROM CONNECTIONS TO TRANSMITTER INSIDE COVER BOX
3	PTFE TAPE TO BE REMOVED FROM PLUG OF FLANGE FOR TRANSMITTER
4	HAS NO PLASTIC TAG AT TRANSMITTER
5	FAILURE OF INTERNAL MODE DISPLAY ON ORIGINAL POWER OF TRANSMITTER
6	DAMAGED COVER THREAD OF DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTER
7	MISSING/LOST TEMPERATURE TRANSMITTER, RTO AND ASSOCIATED THERMOWELL.
8	TRANSMITTER IS NOT FIXED INSIDE A BODY
9	THE TRANSMITER HASN'T EARTHING.DIAPHRAGMS
10	THE HEAD OF TRANSMITTER HAS TO BE TIGHTENED
11	INSTALL PHENOLIC TAG
12	NO SEALING WASHERS AND LOOSE GLAND CABLE
13	DRAIN TUBING IS NOT INSTALLED / EXCEPTION
14	FT ISOLATION VALVE NOT INSTALLED AT TAPPING POINT
15	INSTRUMENT IS NOT TIGHTEN
16	ALL GALVANIZED BOLTS AND NUTS NEED TO CHANGE ALL TO STAINLESS STEEL
17	VENT PLUG WITH FINE MIST SCREEN TO BE FITTED
18	INSTRUMENT PT IS TO BE RE-CALIBRATED
19	LT WRONG TRANSMITTER INSTALLED
20	VERIFY SYSTEM INSTRUMENTATION FITTING CONNECTIONS INSPECTED & TESTED

Elaborado por:	William Murillo /	Revisado por:	William M Murillo	Aprobado por:	WMurillo	Fecha elaboración:	22 de Febrero de 2010
----------------	-------------------	---------------	-------------------	---------------	----------	--------------------	-----------------------